

PROTEASA PEPTONA No.3



La Proteasa Peptona No. 3 es un hidrolizado de alta calidad producido por digestión enzimática de tejidos animales. Es utilizada ampliamente en medios de cultivo utilizados para la producción de toxinas, vacunas, enzimas y otros productos biológicos.

Características Químicas	Especificación	Análisis típico
Nitrógeno Amino (AN)	Mínimo 3,4%	4.35%
Nitrógeno Total (TN)	Mínimo 10,0%	12.42%
AN/TN	N/A	35.02%
Pérdida al secado	Máximo 6%	3.2%
Cenizas	Máximo 15%	8.2%
ph(solución al 2%)	6.5-7.5	6.8

Elementos	
Calcio	0.024%
Magnesio	0.02%
Potasio	2.2%
Sodio	2.4%

Aminoácidos	Total (g/100g)
Alanina	3.48
Arginina	3.29
Ácido aspártico	6.69
Cistina	0.47
Ácido Glutámico	16.14
Glicina	2.9
Histidina	1.99
Isoleucina	3.83
Leucina	6.5
Lisina	5.95
Metionina	1.77
Fenilalanina	3.56
Prolina	6.95
Serina	4.3
Treonina	3.57
Triptofano	0.95
Tirosina	1.58
Valina	4.89

Soporte de crecimiento	
Agar Peptona	Satisfactorio

Análisis microbiológico	
Cuenta estándar	Menos de 5000 col/mL
Hongos y Levaduras	Menos de 100 col/mL
Coliformes	Negativo
Salmonella	Negativo

